

# スパイラルダクト *Spiral Ducts*



Since 1986

**D.S. INDUSTRY**

## **PRODUCT CATALOGUE**

Pursuing clean and comfortable environment  
for human and nature



**池田テクニカル株式会社**  
*Ikeda Technical Co., Ltd.*

# Spiral Ducts and Fittings

- スパイラルダクトは、空調・円滑な換気・漏気の効果が高くエネルギー節減（省エネルギー）に効果的な製品です。螺旋形に接合し気密性・強度・耐久性に優れており、施工が容易で経済性が高いです。Elbow、Tee、Y Branch、Y-T Branch、Reducer、Coupling、Cap、Hangerなどの多様な種類の附属品があります。
- 保温製品はKS(Korean Industrial Standard)製品である仮橋発砲ポリエチレン保温材 (10T) で、スパイラルダクト及び附属品を保温した韓国ダクト業界で最初開発製品です。
- Ovalダクトは丸形のスパイラルダクトと角形のスパイラルダクトの長所を結び付けて空気の流れがスムーズで空間活用性が高い製品です。Elbow、Tee、Branch、Reducer、Coupling、Hanger、キャップなど多様な種類の附属品があります。
- 気密ダクトは、Lock Seam方式を接合される部分にRubber材質のSeam Sealが補強処理して完全密閉し、油分が多く含まれた空気が流れる際、油分等の漏れを防止することにとっても効果的な製品である。



## 新製品



### スパイラルダクト付属品（セーフ型）

スパイラルダクト付属品の先端を鋭くないよう仕上げ、施工性や安定性及び強度を向上した製品



### スパイラルダクト付属品（ガスケット型）

- スパイラルダクト付属品の先端を鋭くないよう仕上げ、施工性や安定性及び強度を向上した製品
- スパイラルダクト付属品の先端をEPDMゴムガスケットで仕上げ、機密性及び施工性を向上した製品



Spiral Ducts



Insulated Spiral Ducts



Oval Ducts



Oval Duct Fittings



Elbows



Straight Tees



Y Branches



Y-T Branches



Reducing Y-T Branches



Reducers



Couplings



Hangers

Focus on  
the human-oriented values  
in harmony with  
high-technology and nature

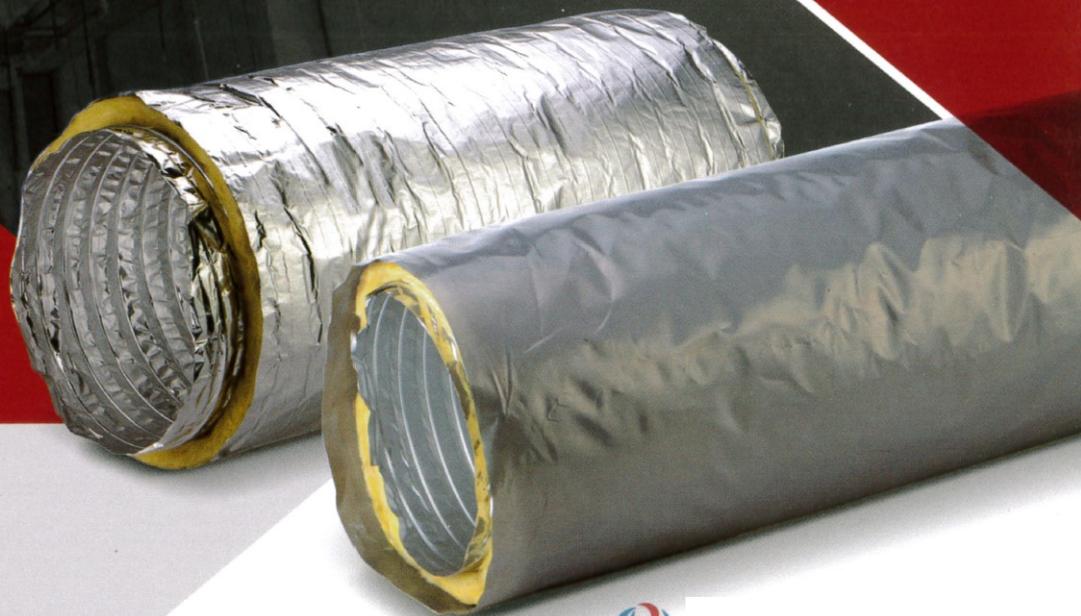
# Flexible Ducts

## Products 2

- Tarpaulin/Glass Fiber/Aluminum Foil/Hi-Cleanフレキシブルダクトホース・吸音官・然度用ジャバラと、ステンレスバンド等の製品を提供しています。
- フレキシブルダクトホースは、引張強度・耐食性が優れて摩擦損失が少ないため耐久性が優秀であり、伸縮性があるため施工の際は作業が容易です。費用も経済的です。また保温製品は断熱が優秀で、騒音除去・結露防止効果・冷暖房効率が高い製品です。
- セミフレックス(SEMIFLEX)は、波形にプロファイルのアルミニウム・ストリップまたはステンレススチール・ストリップで生産する金属製のフレキダクトで、一般空調換気用フレキダクト(ポリエステル・フィルムを合紙したアルミニウム箔またはタポリン素材など)に比べて耐火性(fire resistance)、耐久性(durability)などが優秀な製品である。



- 新素材/環境に優しい製品の開発及び品質向上
- 注文生産及び最小納期システム構築
- 先進技術/プロセス及びシステム導入
- 優秀な人材養成のための投資など
- ISO認証
- UL及び日本国土交通省不燃認証(フレキシブル・ダクト)
- KS認証(ファンディフューザー)
- SPIRAL-HELIX社及びSPIRO International社の技術導入
- [ガスケットが結合したダクト] など4件の特許、4件の実用新案、24件のデザイン登録

 国土交通省認定



Product Code : FDAL2PGA



Product Code : FDAL2PGP

**アルミ箔断熱フレキシブルダクト  
(グラスウール/ALジャケット)**

**アルミ箔断熱フレキシブルダクト  
(グラスウール/難燃PE)**

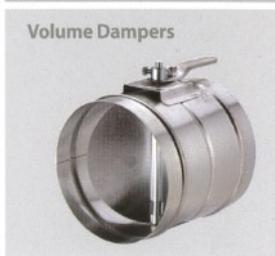
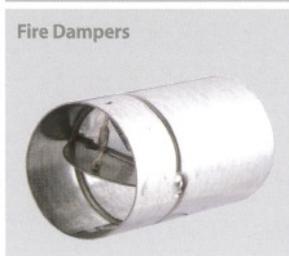
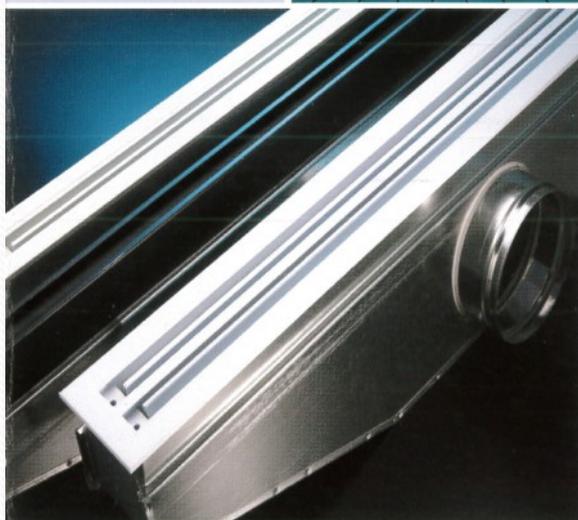
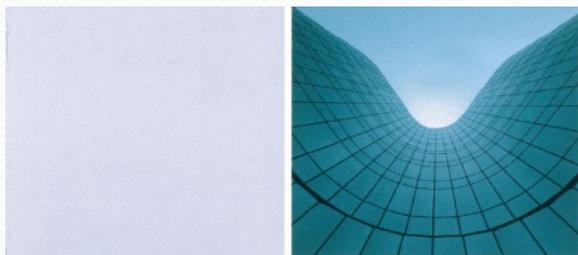
内面材質	アルミ箔+ポリエステルフィルム	内面材質	アルミ箔+ポリエステルフィルム
内部材質	グラスウール	内部材質	グラスウール
外面材質	アルミ箔+ポリエステルフィルム	外面材質	難燃性PE

Products

# 3

## Duct Fixtures

- 天井面に設置し、360度方向で吹出しできる一般冷暖房換気用のディフューザーであるシリングディフューザー
- 抵抗が少なく、到達距離が長いSpot噴射用のディフューザーであるノズル・ディフューザー
- 吹出口の長辺と短辺の比(Aspect Ratio)が10以上であるリニア・ディフューザー
- 気流の方向を水平/垂直に変化可能なグリル
- グリルにレジスタダンパー付きのレジスタ



D.S. INDUSTRY promises the superlative quality through research and development that is ceaseless with challenge and creative mind

- Bladeによって吹出気流の方向が固定するエルボ
- スパイラルダクトに直接付着できる換気用グリルのスパイラルダクトグリル
- 吐出口及び吸入口に設置され、空気の流れをすむわずにし、騒音を減少させてくれるチャンバー(LG電子承認製品)
- チャンバーとディフューザーの間で空気を分岐する分岐管
- 空気中の砂を選び出して給気用の空気のみ吸入するサンドトラップエルボ
- 放火・防煙複合ダンパー(Motorized Fire Smoke Damper)/防火ダンパー(Fire Damper)/風量調整ダンパー(Volume Damper)など





認定書

国住指第 4297 号  
平成 29 年 4 月 10 日

D.S. INDUSTRY Co., Ltd.  
代表取締役 WONJOONG PARK 様



国土交通大臣 石井 啓

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第 9 号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号  
NM-4457
2. 認定をした構造方法等の名称  
アルミニウムはく・ポリエステル樹脂系フィルム張/鋼線入アルミニウムはく・ポリエステル樹脂系フィルム裏張/ガラス繊維板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

認定書

国住指第 4296 号  
平成 29 年 4 月 10 日

D.S. INDUSTRY Co., Ltd.  
代表取締役 WONJOONG PARK 様



国土交通大臣 石井 啓

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第 9 号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号  
NM-4456
2. 認定をした構造方法等の名称  
ポリエチレン樹脂系フィルム張/鋼線入アルミニウムはく・ポリエステル樹脂系フィルム裏張/ガラス繊維板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

（試験成績書第 KE-F069-16 号）

発熱性試験試験結果

試験方法・条件		試験体および試験結果		
試験規格	(一財)ベタリーピング制定「防耐火性能試験・評価業務方法書」	平成 29 年 2 月 9 日		
試験時間	20 分	A	B	C
輻射強度	50 kW/m <sup>2</sup>	99 × 99	99 × 99	99 × 99
排気流量速度	24 0/s	25.8	26.0	25.2
試験年月日		9.1	8.4	8.7
試験体記号		5	5	5
試験体		発熱速度及び総発熱量測定曲線		
発熱速度及び総発熱量測定曲線	図-1に示す。	図-2に示す。	図-3に示す。	
20分間の総発熱量 (MJ/m <sup>2</sup> )	0.54	0.56	0.31	
最高発熱速度 (kW/m <sup>2</sup> )	2.93	3.38	3.74	
200kW/m <sup>2</sup> 超過継続時間 (秒)	0	0	0	
裏面に達する亀裂・穴	なし	なし	なし	
【参考】発炎時間 (秒)	発炎なし	発炎なし	発炎なし	
【参考】消炎時間 (秒)	-	-	-	
判定	合格	合格	合格	
備考	・有機化合物質量が200g/m <sup>2</sup> 以下であるため、業務方法書の規定によりガス有害性試験は行わなかった。 【判定基準】 ①加熱開始後20分間の総発熱量が8MJ/m <sup>2</sup> 以下であること。 ②加熱開始後20分間、裏面まで貫通する防火上有害な亀裂及び穴がないこと。 ③加熱開始後20分間、最高発熱速度が10秒以上継続して200kW/m <sup>2</sup> を超えないこと。			
試験担当者	つくば建築試験研究センター 統括技術管理者 所長 藤本 効 性能試験研究部 技術管理者 部長 佐久間 博文 試験責任者 上席試験研究役 福田 泰孝 試験実施者 試験研究員 堀尾 岳成 評価員 技術評価部 試験研究推進役 吉川 利文			
試験実施場所	〒305-0802 茨城県つくば市立原2番地 一般財団法人 ベタリーピングつくば建築試験研究センター TEL: 029-864-1745 FAX: 029-877-0050			

（試験成績書第 KE-F068-16 号）

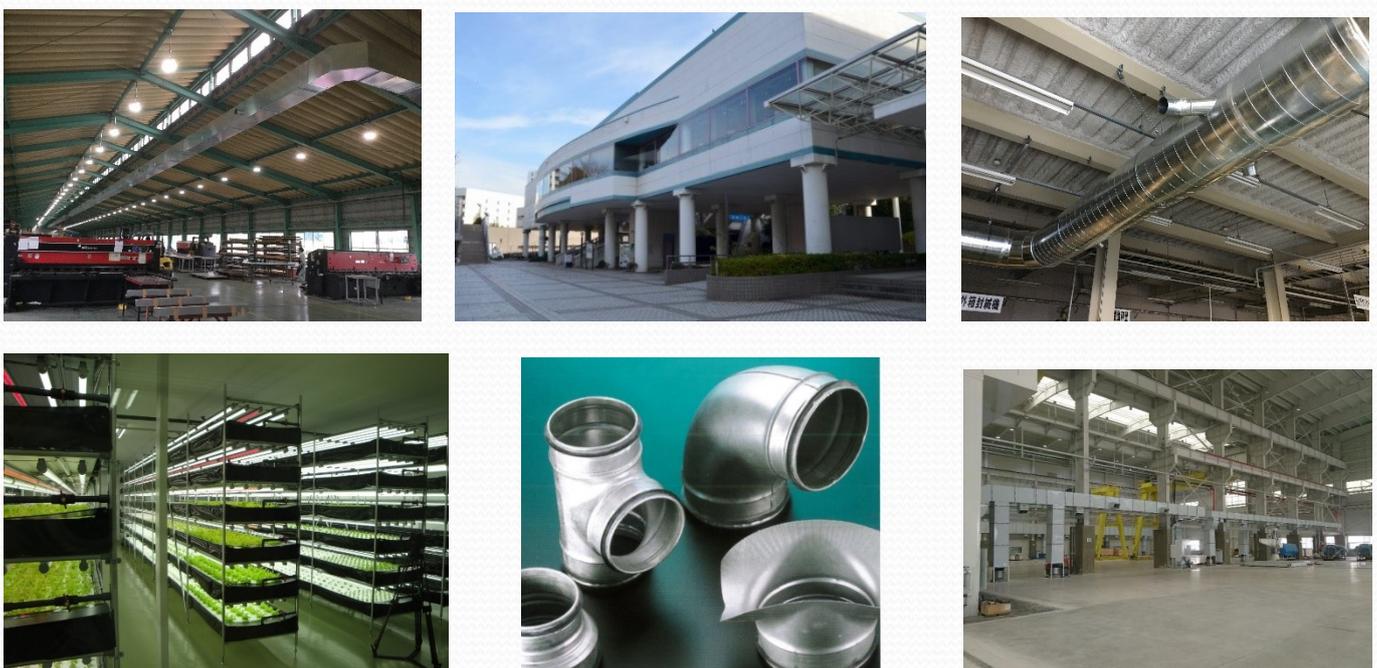
発熱性試験試験結果

試験方法・条件		試験体および試験結果		
試験規格	(一財)ベタリーピング制定「防耐火性能試験・評価業務方法書」	平成 29 年 2 月 8 日		
試験時間	20 分	A	B	C
輻射強度	50 kW/m <sup>2</sup>	100 × 100	99 × 99	100 × 100
排気流量速度	24 0/s	25.9	25.3	25.9
試験年月日		7.9	8.8	8.4
試験体記号		5	5	5
試験体		発熱速度及び総発熱量測定曲線		
発熱速度及び総発熱量測定曲線	図-1に示す。	図-2に示す。	図-3に示す。	
20分間の総発熱量 (MJ/m <sup>2</sup> )	3.50	3.50	3.70	
最高発熱速度 (kW/m <sup>2</sup> )	166.34	182.92	188.51	
200kW/m <sup>2</sup> 超過継続時間 (秒)	0	0	0	
裏面に達する亀裂・穴	なし	なし	なし	
【参考】発炎時間 (秒)	5	5	5	
【参考】消炎時間 (秒)	29	24	21	
判定	合格	合格	合格	
備考	・有機化合物質量が200g/m <sup>2</sup> 以下であるため、業務方法書の規定によりガス有害性試験は行わなかった。 【判定基準】 ①加熱開始後20分間の総発熱量が8MJ/m <sup>2</sup> 以下であること。 ②加熱開始後20分間、裏面まで貫通する防火上有害な亀裂及び穴がないこと。 ③加熱開始後20分間、最高発熱速度が10秒以上継続して200kW/m <sup>2</sup> を超えないこと。			
試験担当者	つくば建築試験研究センター 統括技術管理者 所長 藤本 効 性能試験研究部 技術管理者 部長 佐久間 博文 試験責任者 上席試験研究役 福田 泰孝 試験実施者 試験研究員 堀尾 岳成 評価員 技術評価部 試験研究推進役 吉川 利文			
試験実施場所	〒305-0802 茨城県つくば市立原2番地 一般財団法人 ベタリーピングつくば建築試験研究センター TEL: 029-864-1745 FAX: 029-877-0050			

# スパイラルダクト フレキシブルダクト



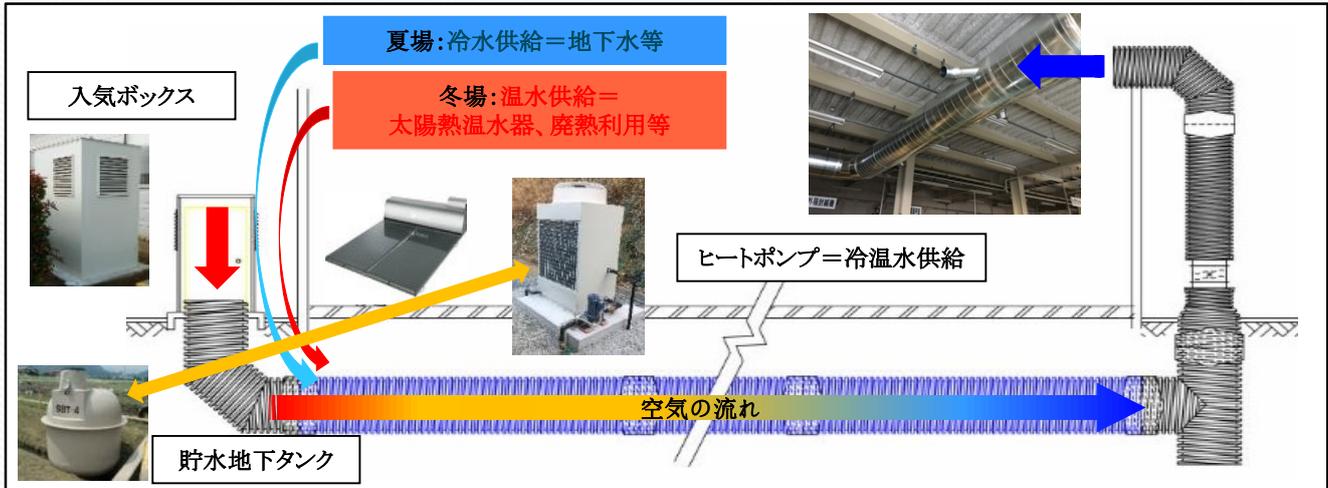
## 使用用途



# 取扱商品

## Geo-MAX

Geo-MAXは世界に類を見ない唯一無二のシステム



## SP-JOINT *Strong*

Stainless Power Joint



## パネル式FRP水槽

大型水槽 (FRP製造)



## 消臭システム



## ネズミ忌避具



## 有機肥料プラント



お問合せ先 **池田テクニカル株式会社**

〒101-0047 東京都千代田区内神田三丁目9番3号  
喜助神田西口ビル602号

TEL:03-5244-4785 FAX:03-5244-4786

E-mail: Tokyo.Japan@geo-max.co.jp

URL: http://ikedatechnical.hp.gogo.jp

販売代理店